



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø **12-168,3 mm**

Ettevõtte KAN

KAN on rahvusvaheliselt tuntud kui Poola kaasagsete ja terviklike KAN-therm paigaldussüsteemide tootja.

1990. aastal tegevust alustanud KAN on oma juhtiva positsiooni rajanud sellistele väärtustele nagu professionaalsus, innovatiivsus, kvaliteet ja arendustegevus. Praegu töötab ettevõttes üle 1100 inimese. Ettevõttel on filiaalide võrgustik Poolas ja hulk välisesindusi üle kogu maailma. KAN-thermi kaubamärgi tooteid eksporditakse 68 riiki eri mandritel. Edasimüüjivõrk hõlmab Euroopat ning olulist osa Aasiast, Aafrikast ja Ameerikast.



> 30

aasta kogemust
paigaldusturul

68

riiki, kuhu
ekspordime

> 1100

töötajat
üle maailma



SYSTEM KAN-therm

Inox

Ø12-168,3 mm

Väga vastupidav paigaldussüsteem, koosneb torudest ja liitmikest, mis on valmistatud kvaliteetsest roostevabast terasest.



Süsteem on mõeldud kasutamiseks tüüpilistes elamupaigaldistes (küte, kraanivesi, päikeseenergia- ja kütteseadmed), samuti erinevates tehnoloogilistes ja tööstuspaigaldistes (jahutatud vesi, deioniseeritud vesi, suruõhk, õlid, määrded, kütused, kemikaalid jne).

Tänu tippklassi materjalidele, kasutatakse süsteemi KAN-therm Inox edukalt paljudes elamutes ja avalikes hoonetes ning erinevate tööstuspaigaldiste rajamiseks.

01

Materjal, mis kestab aastaid

02

Vastupidavus ja mitmekülgsus

03

Kvaliteet ja esteetilisus

04

Väga hea korrosioonikindlus

05

Suurepärased vedeliku voolamisparameetrid



Eelised

„Giga“ hüdraulika

KAN-therm Inox süsteem on üks väheseid süsteeme turul, mis sisaldab „GIGA SIZE“ läbimõõtu 139,7 ja 168,3 mm, võimaldades väga suuri voolukiirusi. Elementide erikonstruktsioon tagab, et toru ja liitmiku ühenduskohas ei teki ristlõike kitsenemist, mis väldib liigseid lokaalseid kadusid paigaldises.

Tugev ja mitmekülgne

Tänu kvaliteetsete tihendite kasutamisele liitmiku konstruktsioonis saab süsteem töötada temperatuuridel -35 °C kuni 200 °C (olenevalt tihendi tüübist). Spetsiaalse pressimistehnika ja professionaalsete presstöörivate kasutamine võimaldab süsteemil töötada rõhul kuni 16 bar. Tänu süsteemi võimele taluda selliseid nõudlikke töötingimusi, saab seda kasutada paljudel kasutusvaldkondadel, alates väikestest paigaldistest ühepereelamutes kuni väga keerukate spetsialiseeritud tööstusseadmeteni.

Parim kvaliteet ja väljanägemine

Roostevaba teras on äärmiselt vastupidav ja praktiline materjal, mis on ühtlasi suursugune ja elegantne. Tänu erinevatele materjaliklassidele ja suurele tootevalikule leiavad arhitektid ja sisekujundajad kogu maailmas INOX süsteemi olevat sobilik nende kujundatavatesse hoonetesse, mis ühtlasi vastavad ka kõige rangematele nõudmistele.

Suur korrosioonikindlus

Roostevaba teras on rauasulam, mis sisaldab vähemalt 11% kroomi. See saavutab oma korrosioonivastased omadused kroomoksiidide pinnakihi moodustumise kaudu.

See kiht on äärmiselt vastupidav ja isegi teraspinna mehaanilise või keemilise kahjustuse korral taastub see koheselt, nii et materjali korrosioonivastased omadused säilivad.



Keskkonnasäästlikkus

Roostevaba terast kasutatakse tavaliselt joogiveega kokku puutuvates seadmetes ja see on inimestele ja keskkonnale täiesti ohutu materjal. Kasutades roostevabast terasest elemente, väldime vajadust värvide ja muu korrosioonikaitse järele, mille kasutamine ei ole keskkonnale ja inimese tervisele ohutu.

Vastupidav materjal

Roostevabast terasest valmistatud elementide vastupidavus on võrreldamatult suurem kui teistel torusüsteemide tootmisel kasutatavatel materjalidel. Nende omadused ja välimus jäävad aastakümneteks muutumatuks.

Kasutusala

Süsteem on mõeldud uute, terviklike (toitepüstikud ja horisontaaljaotustorud) sisekütte, sooja ja külma vee süsteemide ehitamiseks mitmepereelamutesse.

Kuna torude ja liitmike valmistamiseks on kasutatud kvaliteetset materjali (roostevaba teras), soovime KAN-therm Inox süsteemi eriti paigaldamiseks kõrgema standardiga hoonetesse või suurema puhtusnõudega projektides, nagu haiglate, laborite, raviruumide jms kütte- või joogiveepaigaldised.

Torude väike soojuspaisumine ja valmis süsteemikomponentide esteetiline välimus tähendavad, et need sobivad ideaalselt pinnapealseteks kütte- ja joogiveepaigaldisteks. KAN-therm Inox süsteem on suurepärase alternatiiv vanade ajalooliste hoonete renoveerimiseks, mille puhul ei ole võimalik ehitada paigaldisi hoone vaheseinte sisse.

Pärast KANi tehnilise osakonnaga konsulteerimist on võimalik süsteemi kasutada mittestandardsetes paigaldistes, nagu suruõhu-, päikese-, tööstus-, tehnoloogilised, hüdrant- ja aurupaigaldised.

KAN-therm Inox süsteemi töö rõhk sõltub läbimõõduvahemikust ja presstööriistadest. Standardsete M-profiili presstööriistade kasutamisel on läbimõõdu 12–168,3 mm puhul lubatud töö rõhk 16 bar. HP-profiiliga lõugade ja kinnituskraedega varustatud Novopressi presstööriistade kasutamisel on läbimõõdu 12–108 mm puhul lubatud töö rõhk 25 bar. Töö rõhk 25 bar kehtib veega täidetud paigaldistele.



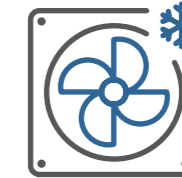
KRAANIVESI



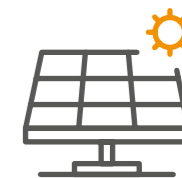
RADIAATORKÜTE



TEHNO-RUUMIDE
KÜTE



JAHUTUS



PÄIKESEKÜTTE
SÜSTEEMID



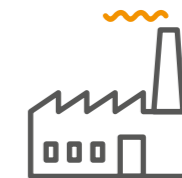
SURUÕHK



TEHNILISED
GAASID



TEHNILISED
ÕLID



TÖÖSTUSLIKUD
TRASSID

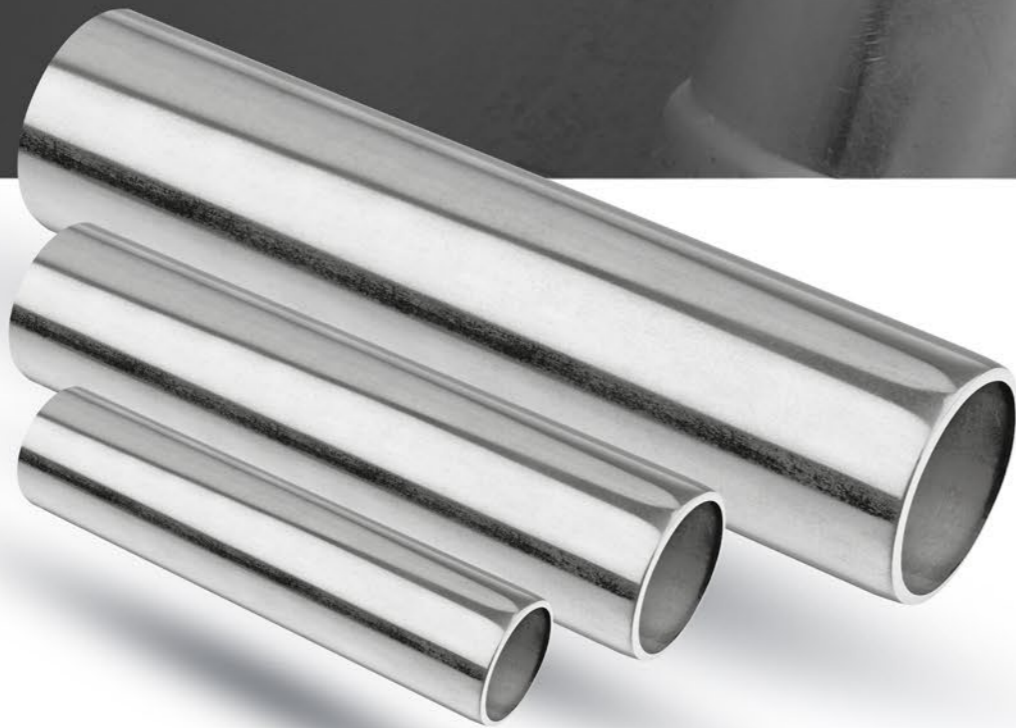


KÜMBLUSRAVI
JA SPAAD

Torud

KAN-therm Inox süsteemivalikusse kuuluvad õhukeseseinalisest roostevabast terasest keevitatud torud: korrosioonikindel kroom-nikkel-molübdeenteras X2CrNiMo17 12 2, nr 1,4404 vastavalt standardile DIN EN 10088, mis on valmistatud vastavalt standardile EN 10312 ning AISI 316L ja korrosioonikindel kroom-molübdeen-titaan X2CrMoTi18-2, nr 1,4521 vastavalt standardile DIN EN 10088, mis on valmistatud vastavalt standardile EN 10312 ja AISI 444.

Torudel on väike soojuspaisumistegur, mistõttu on kogu paigaldist lihtsam kompenseerida. GIGA SIZE läbimõõdu 139,7 ja 168,3 mm olemasolu võimaldab süsteemielemente kasutada väga suurt vooluhulka nõudvate torustike ehitamiseks, näiteks suurmahulises ehituses.



KAN-therm Inox torude seinapaksus		
Toru pikkus	12 - 168,3 mm (1.4404)	15 - 108 mm (1.4521)
6 m latt	1,0 - 2,0 mm	1,0 - 2,0 mm

Materjali tüüp	Lineaarne pikenemiskoeffitsient	4 m segmendi laienemine 60 °C temperatuurierinevuse juures	Soojusjuhtivus
	[mm/m x K]	[mm]	[W/(m x K)]
Inox	0,0166	3,98	15

Liitmikud

KAN-therm Inox süsteemi liitmikud on valmistatud korrosioonikindlast terasest (roostevaba teras), kroom-nikkel-molübdeen X2CrNiMo17-12-2, nr 1,4404, vastavalt standardile DIN EN 10088, valmistatud vastavalt standardile DIN EN 10312 ja AISI 316L.

Hea kvaliteet ja väljanägemine



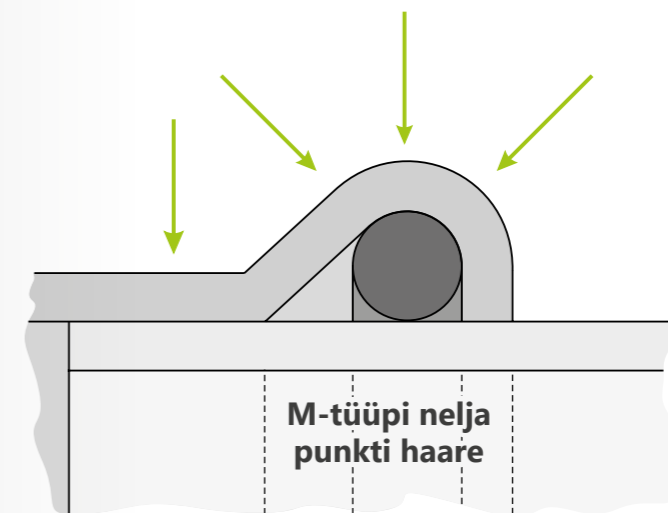
KAN-therm Inox süsteemi liitmikud on saadaval läbimõõduga vahemikus 12 mm kuni 168,3 mm.

KAN-therm Inox süsteemis kasutatav pressimistehnoloogia võimaldab luua kiireid ja tihedaid liitekohti, pressides neid turul saadaolevate pressprofiilide abil, välistades vajaduse teatud süsteemielemente keermestada või keevitada. See võimaldab süsteemi väga kiiret paigaldamist, isegi kui kasutatakse suure läbimõõduga torusid ja liitmikke. Selle süsteemielementide ühendusviisi tõttu on võimalik tagada kogu paigaldise ulatuses maksimaalselt kvaliteetsed, töökindlad ja hea väljanägemisega ühendused.



Süsteemielementide ühendamine pressimise abil võimaldab luua liitekohad, kus toru ristlõike kitsenemine on minimaalne, mis vähendab oluliselt kogu paigaldise survekadu ja loob suurepäraseid hüdraulilised tingimused.

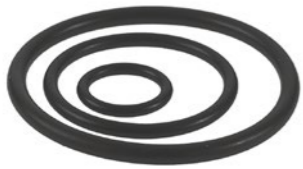

KAN-therm Inox süsteemi liitekohtade tiheduse ja töökindluse tagavad spetsiaalsed O-rõngastihendid ning nelja punkti M-tüüpi haardesüsteem.



O-Rõngaste tihendid

KAN-therm Inox süsteemi liitmikud on standardselt varustatud spetsiaalsete O-rõngastihenditega. Olenevalt süsteemile vajalikest tööparameetritest ja transporditavast ainest saab liitmikele paigaldada kolme tüüpi O-rõngaid: EPDM (tehases paigalatud), FPM/Viton (roheline, vahetab välja klient).

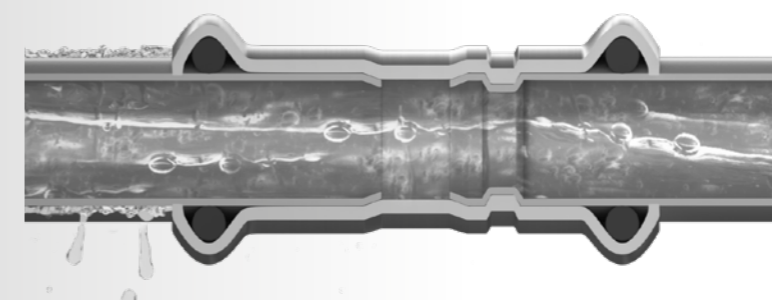
Kõikidel KAN-therm Inox süsteemi liitmikel on LBP funktsioon (pressimata liitmikest märku andmise süsteem LBP ehk Leak Before Press, „pressimata tähendab mitte tihe“).

O-rõnga nimi	Omadused ja tööparameetrid	Kasutamine
EPDM (etüleen-propüleenkumm)	 <p>läbimõõduvahemik: 12–108 mm värvus: must max töö rõhk: 16 või 25 bar (olenevalt kasutatavatest tööriistadest, läbimõõduvahemikust ja transporditava aine tüübist) töötemperatuur: -35 °C kuni +135 °C lühiajaliselt: 150 °C läbimõõduvahemik: 139,7–168,3 mm max töö rõhk: 16 bar töötemperatuur: -20 °C kuni +110 °C</p>	<p>kuum vesi, keskkütte konditsioneeritud vesi, glükoolilahusega* suruõhk (ilma õlita**)</p>
FPM/Viton (fluoriidkumm)	 <p>läbimõõduvahemik: 12–168,3 mm värvus: roheline max töö rõhk: 16 või 25 bar (olenevalt kasutatavatest tööriistadest, läbimõõduvahemikust ja transporditava aine tüübist) töötemperatuur: -30 °C kuni +200 °C lühiajaliselt: 230 °C</p>	<p>paigaldised:</p> <ul style="list-style-type: none"> • päikeseenergia • suruõhk • kütteõli • kütus • taimsete rasvadega • glükoolilahused* <p>Märkus: Mitte kasutada soojaveepaigaldistes</p>

* Lubatud on kasutada süsteemitootja poolt heaks kiidetud etüleen-glükoolil ja propüleen-glükoolil põhinevaid mittekülmuvaid lahuseid maksimaalse kontsentratsiooniga kuni 50%.

** Sünteetiliste õlide maksimaalne kontsentratsioon kuni 5 mg/m3, mineraalõlid ei ole lubatud.

Läbimõõduvahemikus 15–54 mm toimib LBP spetsiaalse ehitusega O-rõngaste abil. Tänu spetsiaalsetele vagudele tagavad LBP O-rõngad survekatse ajal optimaalse kontrolli liitmike üle. Läbimõõduvahemikus 76,1–168 mm täidab LBP funktsiooni liitmikutoru erikonstruktsioon, st liitmiku siseläbimõõdu minimaalne suurendamine toru välisläbimõõdu suhtes.



O-rõnga töö lekke tuvastamise funktsiooniga LBP



Lekke tuvastamise funktsiooniga LBP O-rõngad

Tööriistad

KAN-therm Inox süsteem ei ole ainult torud ja liitmikud, vaid ka terve rühm professionaalseid kaasaegseid tööriistu, mis võimaldavad elemente usaldusväärselt ja ohutult ühendada. Saadaval on mainekate ettevõtete võrgu- või akutoitel elektritööriistad, mille valik sõltub paigaldatava läbimõõdu suurusest.

Presstööriist AC 3000



Lõuad M 12-35 mm

Krae M 42-54 mm



Adapter ZBS1
42-54 mm

Presstööriist DC 4000



Aku 18V/4 Ah



Laadija 230V



NOVOPRESS tööriistad



Presstöõriist ACO 102



Lõuad M 15-35 mm



Presstöõriist ACO 103



Lõuad M 15-35 mm



Presstöõriist ACO 203XL



Lõuad PB2 M 12-35 mm



Krae HP/M 35-108 Snap On



Adapter ZB203



Adapter ZB221, ZB222



Presstöõriist EFP203



Adapter ZB 203 35-54 mm



Krae HP/M 35-54 Snap On



Lõuad PB2 M 12-35 mm



Presstöõriist ECO 301*



Lõuad M 12-28 mm



Krae HP/M 35-66,7 Snap On



Adapter ZB 303



Adapter ZB 323



Presstöõriist ACO 401/403



Krae HP 76,1-139,7 Snap On



Krae HP 168,3 mm



KAN-therm MINI

Aku 10,8 V 1,5 Ah või 2,5 Ah

Lõuad SBM M 15-28 mm

Laadija 230V

REMS tööriistad



Presstöriist Power-Press ACC



Presstöriist Power-Press SE



Presstöriist Aku-Press



Lõuad M 12-35 mm



Lõuad M 42-54 mm

KLAUKE tööriistad



Lõuad 76,1-108 mm*

Presstöriist UAP 100*



01 Torude lõikamine spetsiaalsete rull-lõikuritega – löige tuleb teha toru teljega risti. Toru tuleb täielikult läbi lõigata, ilma toruosasid murdmata.



02 Lõigatud toruotsa välis- ja sisepinna faasimine spetsiaalsete kraatide eemaldite (läbimõõduga kuni 54 mm (kaasa arvatud) puhul) või terasviilide (üle 54 mm läbimõõdu puhul) abil.

Kokkupanek

Kiirus, mugavus ja ohutus

KAN-therm Inox süsteemi elementide ühendamiseks kasutatakse lihtsat, kiiret ja ennekõike ohutut (ilma lahtise leegiga töötamist) pressimistehnikat, mis seisneb liitmiku pressimises torule spetsiaalsete pressimismasinatega. Kõiki KAN-therm Inox süsteemi paigaldamiseks mõeldud tööriistu on lihtne kasutada ja see ei vaja erikvalifikatsiooni.

Enne pressimisega alustamist kontrollida tööriistade töövõimet. Soovitav on kasutada KAN-therm Inox süsteemi pakkumises olevaid pressimismasinaid ja presslõugasid.



03 O-rõnga olemasolu ja seisukorra kontrollimine liitmikus.



04 Suruda toru vajalikus pikkuses liitmiku sisse.



05 Toru vajaliku sisestamissügavuse märkimine torule – hädavajalik õige ühenduse tugevuse saavutamiseks.



06 Lõugade ettevalmistamine. Tihvt tuleb üles tõmmata ja lõuad seejärel avada.



07 Lõugadel on spetsiaalne soon, millesse liitmiku äärik tuleb paigaldada.



08 Lõua kinnitamine, surudes tihvti nii kaugelt kui võimalik.



09 Presstöõriista ühendamine lõugade külge enne pressimist.



10 Pressliitmikud läbimõõduga kuni 54 mm (kaasa arvatud).



11 Pressliitmikud läbimõõduga üle 54 mm.



Parim tunnistus hea kvaliteedi kohta on arvukad projektid ehitusvaldkonna eri sektorites.

Ehkki need pole igapäevaselt nähtavad, on KAN-thermi süsteemil põhinevad paigaldised töötanud probleemideta suurtes elumupiirkondades, avalikes hoonetes, ühepereelamutes, spordi- ja puhkerajatistes, aga ka tööstushallides ja tehastes juba üle 20 aasta.

KAN-therm Inox süsteem on suurepärase lahendus nii uusarendustele kui ka renoveeritavatele hoonetele, mistõttu võib seda leida ka vanemates ajaloolistes hoonetes ja pühakodades.

Multisystem **KAN-therm**

Täielik mitmeotstarbeline paigaldussüsteem koosneb üksteist täiendavatest tipp tehnoloogilistest lahendustest veejaotustorude, küttepaigaldiste ning tehnoloogiliste ja tulekustutuspaigaldiste jaoks.

ultraLINE

ultraPRESS

PP

Steel

Inox

Groove

Copper, Copper Gas

Sprinkler

PowerPress

Pinnaküte ja jahutus,
juhtimisautomaatika

Football
Jalgpallistaadionite paigaldised

Kapid
ja kollektorid

