



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

ultraPRESS

Ø **16-63 mm**

Ettevõtte KAN

KAN on rahvusvaheliselt tunnustatud ja tuntud kui Poola kaasaegsete ja terviklike KAN-therm paigaldussüsteemide tootja.

Alates selle loomisest 1990. aastal on KAN rajanud oma positsiooni sellistele tugisammastele nagu: professionaalsus, uuenduslikkus, kvaliteet ja tootearendus. Täna annab KAN tööd enam kui 1100 inimesele, filiaalid ja esindused on Poolas, Saksamaal, Ungaris, Ukrainas, Valgevenes ja Araabia Ühendemiraatides. KAN-thermi kaubamärgiga tooteid eksporditakse 68 riiki üle maailma, turustusvõrk katab Euroopa, suure osa Aasiast ning ulatub ka Aafrikasse ja Ameerikasse.



>30

aasta kogemust
paigaldusturul

68

riiki, kuhu
ekspordime

>1100

töötaja üle
maailma



SYSTEM KAN-therm

ultraPRESS

Ø16-63 mm

KAN-therm ultraPRESS on kaasaegne terviklik paigaldussüsteem, mis koosneb alumiiniumkihiga polüetüleentorust PERTAL ning PPSU- või messingliitmikest läbimõõduga 16–63 mm.



ultraPRESS liitmikud läbimõõduga vahemikus 16–32 mm on ainulaadse LBP- (Leak Before Press) funktsiooniga, mis tagab pressimata ühenduste tuvastamise. Nende spetsiaalne konstruktsioon pakub mitmeid lisalahendusi, mis suurendavad paigaldusmugavust ja -ohutust ning garanteerib paigaldise pikaajalise probleemivaba kasutuse.

Süsteem on ette nähtud sisemistele veevarustuspaigaldistele (soe ja külm tarbevesi), keskkütte- või jahutusseadmetele, protsessisoojus- ja tööstusseadmetele (nt suruõhk).



- 01** Pressimata ühenduste indikaator (LBP)
- 02** Kasutuse ja paigalduse universaalsus
- 03** Paigaldus- ja kasutusohutus
- 04** Mugav paigaldus
- 05** Kokkusobivus
- 06** Läbimõõtude lihtne tuvastamine liitmikrõngal oleva värvi alusel



Eelised

Süsteem KAN-therm ultraPRESS on kaasaegne ja ainulaadne turul saadaolev lahendus, mis pakub ühes konstruktsioonis 6 funktsiooni:

01 LBP (Leak Before Press)	Funktsioon, mis annab märku kokkupressimata ühendustest (läbimõõtude vahemikus 16–32 mm).
02 Universaalsus	Võimalus kasutada kahe eri profiiliga pressipihte: 16–40 mm (U või TH), 50–63 mm (TH).
03 Ohutus	Terasest kinnitusrõnga spetsiaalne konstruktsioon sunnib automaatselt valida pressipihi õiget asendit.
04 Mugavus	Ohutu ja lihtne paigaldus tänu torude kalibreerimise ja faasimise vajaduse puudumisele (läbimõõtude vahemikus 16–32 mm).
05 Kokkusobivus	Liitmikud sobivad esmajoones alumiiniumkihiga torudele PERTAL aga lisaks on võimalik nendega ühendada ka EVOH-kihiga PERT, PEXC ja blueFLOOR PERT torusid (läbimõõtude vahemikus 16–25 mm).
06 Identifitseerimine	Liitmiku läbimõõdu lihtne tuvastamine tänu värvilistele plastrõngastele (läbimõõtude vahemikus 16–40 mm).



50-aastane kasutusiga

Kõik süsteemi elemendid on kontrollitud spetsiaalses KANi katselaboris, pidades silmas paigaldise 50-aastast kasutusiga.

Mitmekülgne kasutamine

KAN-therm ultraPRESS-süsteemi kuuluvaid alumiiniumkihiga polüetüleentorusid saab edukalt kasutada kütte- ja tarbeveepaigaldistes, samuti igat tüüpi pinnakütte- ja jahutussüsteemides. Pärast konsulteerimist ettevõttega KAN saab süsteemi kasutada ka eri liiki tehnoloogilistes ja tööstuslikes paigaldistes, nt suruõhuga.

Vähendatud soojuspaisumistegur

Alumiiniumkihiga polüetüleentorude soojuspaisumistegur on 8 korda väiksem kui EVOH- kihiga polüetüleentorudel.

Torude plastsus

Kujumälu puudumise tõttu säilitavad alumiiniumkihiga torud oma kuju ning asendi, mis hõlbustab märgatavalt torustike rajamist.

Tervis ja keskkonnakaitse

Materjalid, millest süsteemi komponente toodetakse, on joogiveepaigaldistes füsioloogiliselt ja mikrobioloogiliselt neutraalsed, samuti on tegu keskkonna- ja tervisesõbralike toodetega, mida kinnitab ka olemasolev tootjamaa (Poola/EU) riikliku tervishoiuinstituudi tunnistus.

Krohvalune paigaldus

Põrandates ja seintes (krohvi alla)ühenduste peitmise võimalus.



Kasutamine

Süsteem KAN-therm ultraPRESS on ette nähtud siseruumide tarbeveepaigaldiste, keskkütte- ja jahutuspaigaldiste, igat liiki pinnakütte- ja jahutuspaigaldiste (põranda ja seina), välispindade kütte- ja jahutuspaigaldiste (spordi- või uisuväljakud) ning pärast konsulteerimist ettevõttega KAN ka erisuguste tööstuspaigaldiste rajamiseks (nt suruõhu trassid).

Süsteemi elemente saab edukalt kasutada ühe- ja mitmepereelamutes aga ka mitmetes kommunaalrajatistes (koolid, hotellid, spordirajatised).

Tänu väikesele soojuspaisumistegurile on krohvipealsel paigaldusel minimeeritud torude kinnitamine hoidikute vahele, süsteem õigustab end ka suurepäraselt ajalooliste hoonete renoveerimisel.

SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

Toru liik	PERTAL	
Parameetrid	Küttepaigaldised	Tarbeveepaigaldised
$T_{\text{töö}} [^{\circ}\text{C}]$	80	60
$T_{\text{maksimaalne}} [^{\circ}\text{C}]$	90	80
$T_{\text{avarii}} [^{\circ}\text{C}]$	100	100
Töörõhk [bar]	10	10



TARBEVESI



RADIAATORKÜTE



TEHNORUUMIDE
KÜTE



JAHUTUSSEADMED



SURUÕHUSEADMED



TEHNOGAASIDE
PAIGALDISED



PÕRANDAKÜTTE-
JA JAHUTUSE
PAIGALDISED



SEINAKÜTTE-
JA JAHUTUSE
PAIGALDISED



LAEKÜTTE- JA
JAHUTUSE
PAIGALDISED



VÄLISPINDADE
KÜTTE- JA
JAHUTUSE
PAIGALDISED

Torud

Süsteem ultraPRESS pakub ülimalt vastupidavaid, kõrgeima kvaliteediga materjalidest valmistatud alumiiniumkihiga polüetüleentorusid PERTAL läbimõõduga 16 mm kuni 63 mm.

Alumiiniumkihiga polüetüleentorud



1 Polüetüleen PE-RT

3 Alumiiniumikiht

ultraPRESS PERTAL

5 Polüetüleen PE-RT

4 Sidekiht

2 Sidekiht



Alumiiniumkihiga torud koosnevad:

suurendatud soojustakistusega polüetüleen PE-RT **sisekihist** (baastoru), laserkeevitatud alumiiniumlindi kujul **keskmisest kihist** ja suurendatud soojustakistusega polüetüleen PE-RT **väliskihist (kattekihist)**.

Alumiiniumikiht tagab difusioonitiheduse ja muudab torude soojuspaisumise kaheksa korda väiksemaks kui EVOH-kihiga polüetüleentorude puhul. Tänu alumiiniumikihi põkk-keevitusele on torud ideaalselt silindrilise ristlõikega. Alumiiniumkihiga torud PERTAL on universaalne toode, mida saab kasutada nii sooja ja külma tarbevee paigaldistes (kasutusklass 1 ja 2) kui ka kõrgtemperatuurilistes radiaatorpaigaldistes (kasutusklass 5).

Kasutamine (klassid standardi ISO 10508 järgi)	Mõõtmed	Toru liik	Ühenduse tüüp	
			Pressühendus	Keermesühendus
Külm/soe tarbevesi [kasutusklass 1(2)] $T_{\text{töö}}/T_{\text{max}} = 60(70)/80 \text{ } ^\circ\text{C}$, $P_{\text{töö}} = 10 \text{ bar}$ Põrandaküte, madala temperatuuriga radiaatorküte	16 × 2,0	PERTAL	+	+
	20 × 2,0		+	+
	25 × 2,5		+	+
	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	-
[kasutusklass 4] $T_{\text{töö}}/T_{\text{max}} = 60/70 \text{ } ^\circ\text{C}$, $P_{\text{töö}} = 10 \text{ bar}$ Radiaatorküte [kasutusklass 5] $T_{\text{töö}}/T_{\text{max}} = 80/90 \text{ } ^\circ\text{C}$, $P_{\text{töö}} = 10 \text{ bar}$ Kõigi klasside puhul $T_{\text{avari}} = 100 \text{ } ^\circ\text{C}$	40 × 3,5	+	-	
	50 × 4,0 63 × 4,5	PERTAL	+	-

Liitmikud

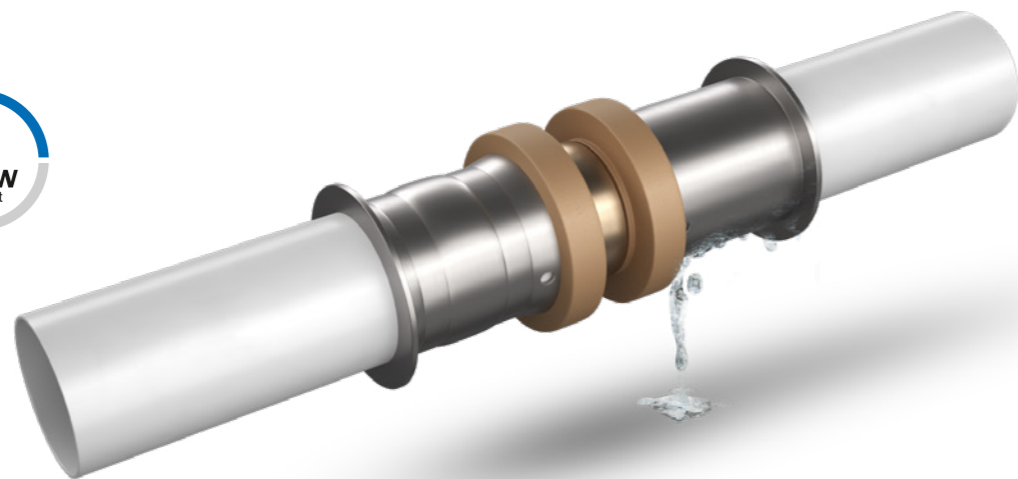
Läbimõõtude vahemikus 16–40 mm on ultraPRESSi liitmikel rida lisafunktsioone, mis tagavad nende paigaldusmugavuse ja paigaldise riketeta käitamise.

Kuus-ühes – palju funktsioone ühes konstruktsioonis!



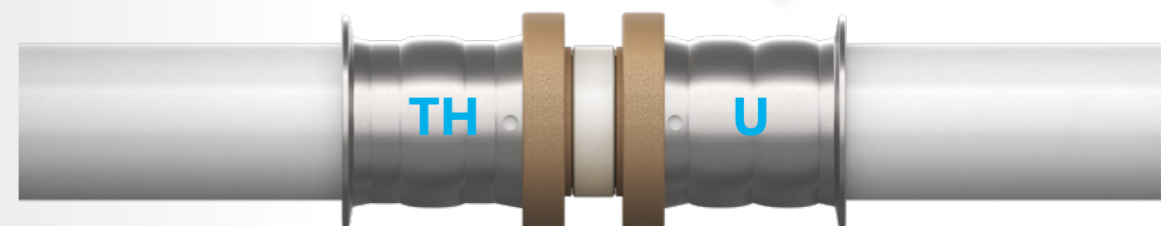
01 Süsteem LBP

Leak **B**efore **P**ress (enne pressimist lekkiv) – tänu sellele funktsioonile lekivad kokkupressimata ühendused juba paigaldise veega täitmise ajal (ilma survet tekitamata). See funktsioon on kooskõlas DVGW suunistega ning võimaldab kokkupressimata ühenduste asukoha kiiret tuvastamist, seda isegi väga rasketes ehitustingimustes.



02 Universaalsus

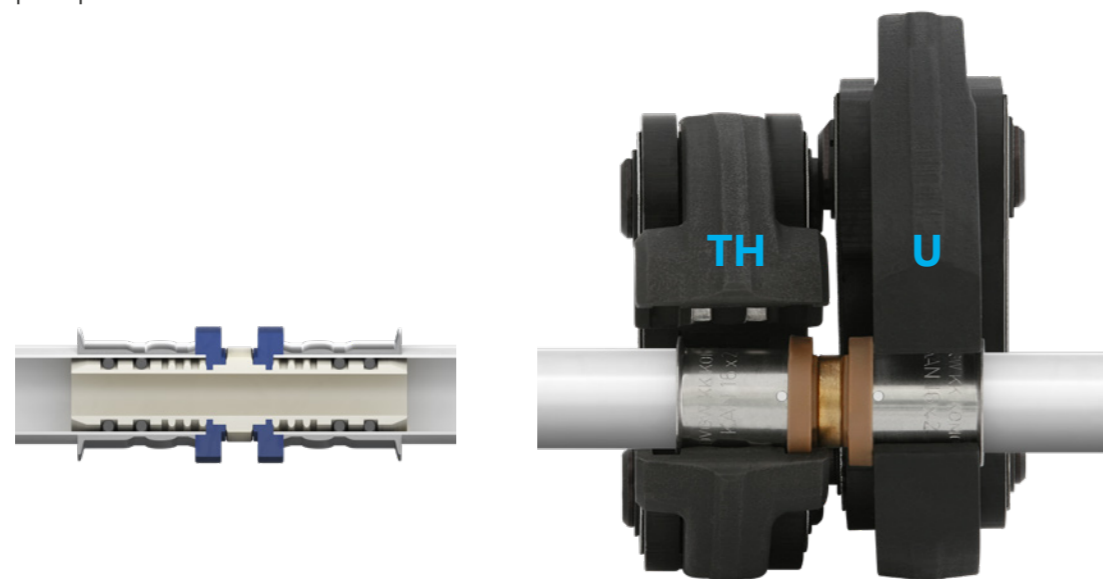
UltraPRESSi liitmike konstruktsioon võimaldab teha ühendusi kahe populaarsema, U- ja TH-presspihtide abil.



03 Turvalisus

Spetsiaalselt profileeritud pressitud terasrõngas kaitseb paigaldusprotsessi ajal pihi vale kinnitumise eest liitmikule.

TH-piht katab plastrõnga, U-piht on paigaldatud plastrõnga ja terasrõnga ääriku vahele. See, eespool esitatud konstruktsioonilahendus välistab paigaldusvead, mis on põhjustatud presspihtide valest asendist.

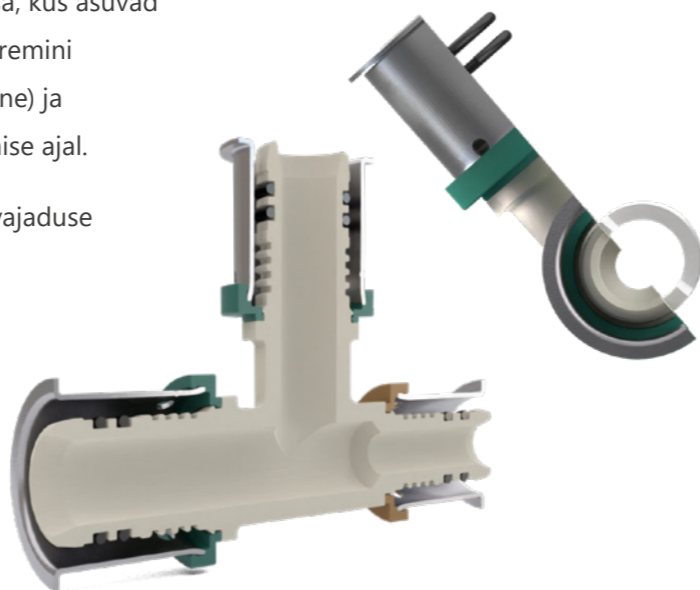


04 Mugavus

Liitmikuots on kooniline, mis võimaldab deformeerunud toruotsa automaatset kalibreerimist selle liitmikusse sisestamise ajal.

Lisaks on parendatud konstruktsiooniosa, kus asuvad O-rõngad. Tänu sellele on O-rõngad paremini kaitstud kahjustuste (tihendi läbilõikamine) ja nihkumise eest toru liitmikusse sisestamise ajal.

Selline liitmiku konstruktsioon välistab vajaduse toru kalibreerida, aga ka sisemise ja välimise faasimise vajaduse, eeldusel, et toru on lõigatud korrektselt ristisuunaliselt terava lõikeriista abil.



05 Kokkusobivus

ultraPRESS süsteemi sortimendi aluseks on eelkõige alumiiniumkihiga torud PERTAL, kuid tänu ultraPRESS liitmike ainulaadsele konstruktsioonile on nendega võimalik ühendada ka torusid PERT, PEXC ja EVOH-kihiga blueFLOOR PERT. Sellise ühenduse maksimaalseid tööparameetreid tuleks üle kontrollida KAN-thermi projekterijaga konsulteerides, infot leiab ka Töövõtja juhendist.



06 Identifitseerimine, korrosioonikindlus ja vastupidavus

PPSU- ja messingist liitmikud läbimõõduga vahemikus 16–40 mm on varustatud plastrõnga-ga, mille värvus sõltub liitmiku läbimõõdust. Selline lahendus hõlbustab liitmiku tuvastamist ning kiirendab tööd ehitusplatsil ja laos.

PPSUst valmistatud liitmikke iseloomustab absoluutne neutraalsus vee suhtes, metallidele sarnane mehaaniline tugevus ja vastupidavus kõrgete temperatuuride toimele.

Kontaktkorrosiooni vältimiseks on messingliitmike korpus isoleeritud torus olevast alumiiniumkihist värvilise plastrõnga abil.



Ø 16 mm

Ø 20 mm

Ø 25 mm

Ø 26 mm

Ø 32 mm

Ø 40 mm

Liitmikud

Rohkem võimalusi
tänu läbimõõdule 50
ja 63 mm



Liitmikud läbimõõduga 50 ja 63 mm, mis võimaldavad kasutada ultraPRESS süsteemi terviklahendust ka suurrajatistes, kus on vajadus koostada suuri vooluhulki ning kütte- või jahutusvõimsust nõudvaid paigaldisi.



Tööriistad

Uued isikupärastatud KAN-thermi tööriistad, mille pihtide läbimõõt on \varnothing 16-40 mm

- 3 professionaalset tööriistakomplekti U- ja TH-presspihtidega
- Kõik on varustatud pihtide automaatse tagasitõmbumise funktsiooniga!
- Uued vastupidavad tööriistakohvrid



KAN-therm AC ECO

KAN-therm AC 3000



Presspihid TH



Presspihid U



Plastkohver, mille korpusel on praktiline joonlaud

KAN-therm DC 4000



Aku 18V/4 Ah



Laadija 230V





KAN-therm MINI



Aku 10,8 V 1,5 Ah



Laadija 230V



Uus tööriist KAN-therm MINI paigalduse teostamiseks ühepereelamutes, \varnothing 16-32 mm

- Väike, kerge, käepärane, kiiresti laetav – varustatud kahe akuga
- UltraLine-sarja tööriistadega ühilduvad akud!
- Praktiline joonlaud kohvi korpusel
- Pöördpea 360° garanteerib tööriista mugava juurdepääsu liitmikule



Plastkohver, mille korpusel praktiline joonlaud



Presspihid U



Tööriistad REMS



Presstangid **Power-Press ACC**

Presstangid **Power-Press SE**



Presstangid **Aku-Press**



Presspihid **U või TH 16–40 mm**

Käsi-presstangid **Eco Press**



Presspihid **TH 50-63 mm**

Tööriistad NOVOPRESS



Presstangid **ACO 103**



Presstangid **ACO 203XL**



Presstangid **EFP203**



Presspihid **TH Snap On 50 ja 63 mm**



Presspihid **PB1 U või TH 16–32 mm**



Presstangid **PB2 U või TH 16–40 mm**



Adapter **ZB 203 50 ja 63**



Presspihid **PB2 U või TH 16–40 mm**

Tööriistad alumiiniumikihiga torude eeltötluseks



16-32 mm läbimõõduga torude puhul saab kasutada mugavaid ja käepäraseid püstolkääre.



16-63 mm läbimõõduga torude puhul kasutada ringkääre.

Tööriistad torude kalibreerimiseks ja faasimiseks



Universaalsed kalibraatorid (mitme läbimõõduga):
16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm.
 Liitmike ultraPRESS 16-32 mm puhul pole kalibreerimine nõutav, kuid see hõlbustab paigaldust.



Tööriistad alumiiniumikihiga torude painutamiseks

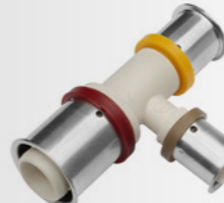



Välimine vedru
16-26 mm.



Sisemine vedru
16-26 mm.

KAN-thermi saadaolevad pressliitmikud, võttes arvesse läbimõõte, pressprofiili ja toru ettevalmistamist

Liitmiku konstruktsioon	Läbimõõtude vahemik	Pressprofiil	Toruotsa töötamisviis	
			läbimõõdu kalibreerimine	servade faasimine
 Distsantsrõnga värvus	16	U või TH	ei	ei
	20		ei	ei
	25		soovitav	ei
	26		soovitav	ei
	32		soovitav	ei
	40	U või TH	jah	jah
	50	TH	jah	jah
	63	TH	jah	jah



01 Toru lõikamine püstol- või ringkääridega



02 Toru painutamine vedrutööriista abil



03 Toru sisestamine liitmikusse võimalikult kaugele



04 Presspihi asetamine liitmikule

Paigaldus

Kiirus, mugavus ja ohutus

Hermeetilised ja kindlad ühendused KAN-therm ultraPRESSi süsteemis saadakse terasrõnga pressimisega toru ja liitmiku külge.

Ühenduste tegemiseks on välja töötatud universaalsed lihtsalt kasutatavad tööriistad. Ühendused ei vaja täiendavat tihendamist nt teibi või taku abil.

Süsteem KAN-therm ultraPRESS on projekteeritud lähtuvalt põhimõttest „kiire paigaldus – püsiv tulemus“, mis võimaldab märgatavalt kiirendada investeerimis- ja viimistlustöid.

Tänu elementide ainulaadsele konstruktsioonile on süsteemi KAN-therm ultraPRESS paigaldus ülimalt lihtne, kiire ja eelkõige ohutu.



05 Presspihi ajami käivitamine ja ühenduse kokkupressimine



06 Pihli liitmiku küljest eemaldamine, ühendus on lekkekatses valmis



Parimaks tõendiks kõrgeima kvaliteedi kohta on arvukad projektiteostused ehitussektori erinevates harudes

Kuigi neid igapäevaselt näha ei saa, on KAN-thermi süsteemis teostatud paigaldised juba üle 20 aasta laitmatult töötanud nii suurimates elamurajoonides, ühiskondlikes hoonetes, ühepereelamutes, spordi- ja puhkerajatistes, aga ka tööstushallides ja tehastes.

Süsteem KAN-therm ultraPRESS on ideaalne lahendus nii uutele investeeringutele kui ka renoveeritavatele hoonetele, seetõttu võib seda leida ka vanimates ajaloolistes hoonetes ja sakraalhoonetes.

Multisystem **KAN-therm**

Terviklik mitmeotstarbeline paigaldus- süsteem, mis koosneb tipptehnoloogilistest, üksteist täiendavatest lahendustest vee- ja kütetorustike ning tehno- ja tulekustutuspaigaldiste valdkonnas.

	ultraLINE		Push		
	ultraPRESS		PP		
	Steel		Inox		
	Groove		Copper, Copper Gas		
	Sprinkler		Pinnaküte ja -jahutus, automaatika		
	Football Jalgpallistaadioni paigaldis		Kollektorid ja kollektorkapid		